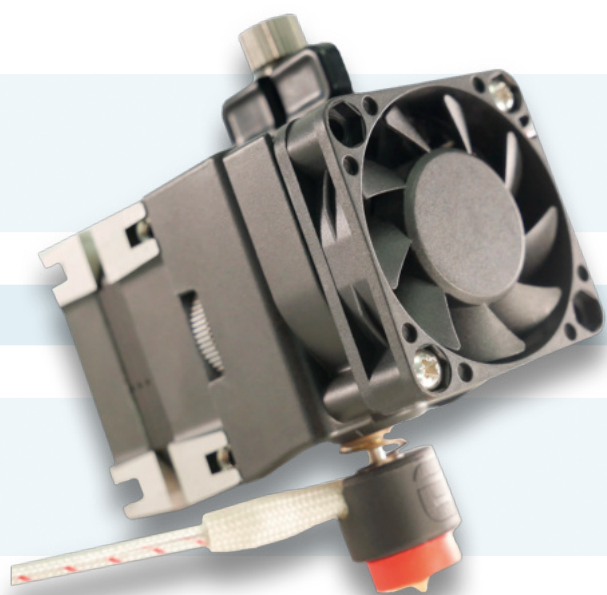




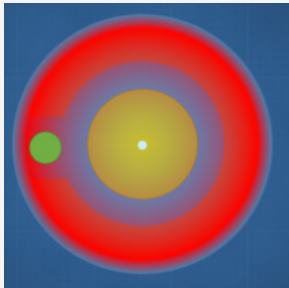
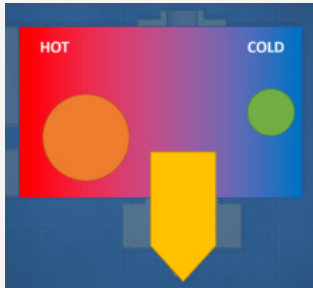
Nuevo extrusor Tumaker

Hemera Revo XS



Comparación Técnica

Hemera Revo XS vs Dart

Descripción Técnica	Hemera Revo XS (new)	Dart (old)
Tipo de cabezal	Direct Drive	Bowden / Direct Drive
Boquillas disponibles	0.15 / 0.25 / 0.4 / 0.6 / 0.8	0.4 / 0.6 / 0.8 / 1.2
Cambio de boquilla	Rápido, sin ajustes	Medio, con ajuste
Diámetro de filamento	1.75 mm	1.75 mm
Voltaje de funcionamiento	24v	24 v
Temperatura máxima	300 °C	300 °C
Potencia	40W	70W
Motor de empuje	1.4A (Pico)	1.7A (Pico)
Reductora interna	Si	No
Caudal volumétrico (Boquilla)	10-15 mm³/s	5-8 mm³/s
Caudal de aire (Vent. Pieza)	6.5 CFM	2x 1.2 CFM
Ángulo geométrico max. de trabajo	50 °C	30 °C
Homogeneización de temperaturas		
Distancia del empuje a la salida del material	43 mm	BW NX (830mm) BW BF (1550mm) DD NX y BF (132mm)



Análisis comparativo Hemera Revo XS vs Dart

Al comparar los parámetros de los dos cabezales, se observa una clara mejora en el consumo de energía, no solo consumiendo menos, sino también siendo capaz de alcanzar la misma temperatura y ofrecer un mayor caudal volumétrico. La reductora integrada del nuevo cabezal proporciona una mayor precisión de caudal, lo que se traduce en una mayor calidad en las piezas impresas.

Además, la distancia entre el extrusor y la salida del material es menor, lo que mejora significativamente la calidad de las retracciones y la eficiencia del proceso. También se ha mejorado la refrigeración de la pieza gracias a un caudal mayor, lo que permite la creación de piezas con ángulos más pronunciados y detalles más pequeños.

En cuanto a la facilidad de uso, el nuevo cabezal Hemera Revo XS no requiere de un ajuste meticuloso entre la boquilla y el tubo de teflón, lo que simplifica su uso y lo hace más accesible a todos los usuarios.

En resumen, todas estas mejoras se traducen en una mayor calidad en las piezas finales y un mejor rendimiento, lo que hace que el nuevo cabezal sea una excelente opción para cualquier proyecto de impresión 3D.